

Компания Seibu Giken DST - профессиональные осушители для Вашего бизнеса

Компания Seibu Giken DST - это яркий пример объединения многолетнего опыта в производстве высококачественных осушителей воздуха шведской компании DST и новейших достижений в производстве сорбционных роторов японской фирмы Seibu Giken Co. В результате чего в 1993 году образовалась компания Seibu Giken DST, которая до сегодняшнего дня сохраняет передовые позиции в производстве сорбционных осушителей воздуха.

Влага присутствует везде. Влажный воздух в неподходящем месте может повредить продукцию и здания или снизить эффективность производственного процесса.

Осушители компании Seibu Giken DST AB устраняют вредное воздействие влаги.

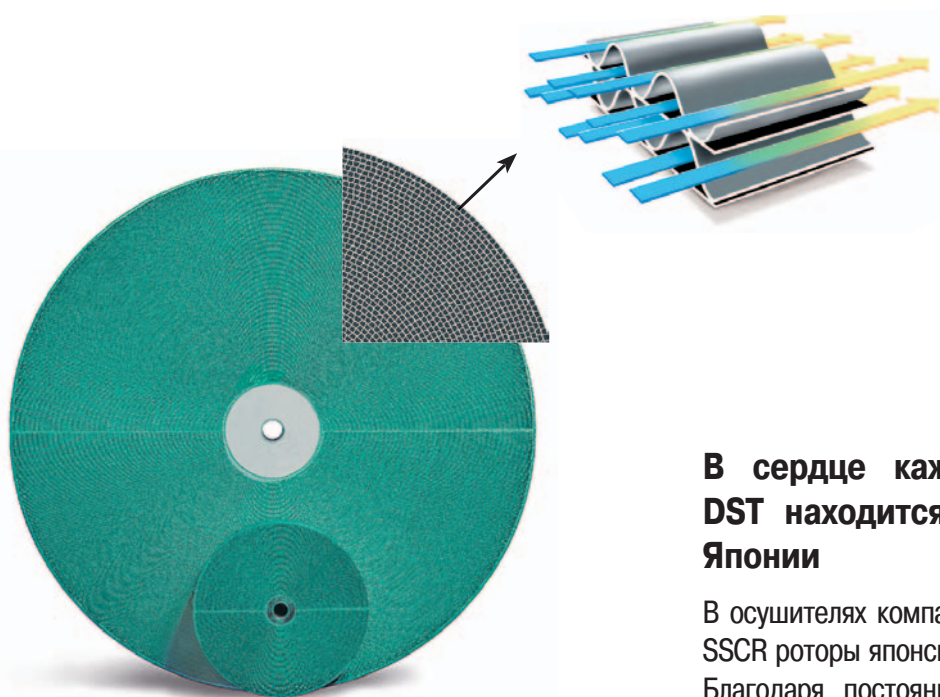
Осушители компании Seibu Giken DST AB предназначены для различного применения и предлагаются разных размеров от малогабаритных до промышленных осушителей.

Характеристики осушителей DST:

- Высокая надежность при эксплуатации
- Низкий уровень потребляемой энергии
- Конструкция, облегчающая обслуживание



Головной офис Seibu Giken



Большое число каналов обеспечивает поглощение влаги с высокой эффективностью!

В сердце каждого осушителя DST находится SSCR ротор из Японии

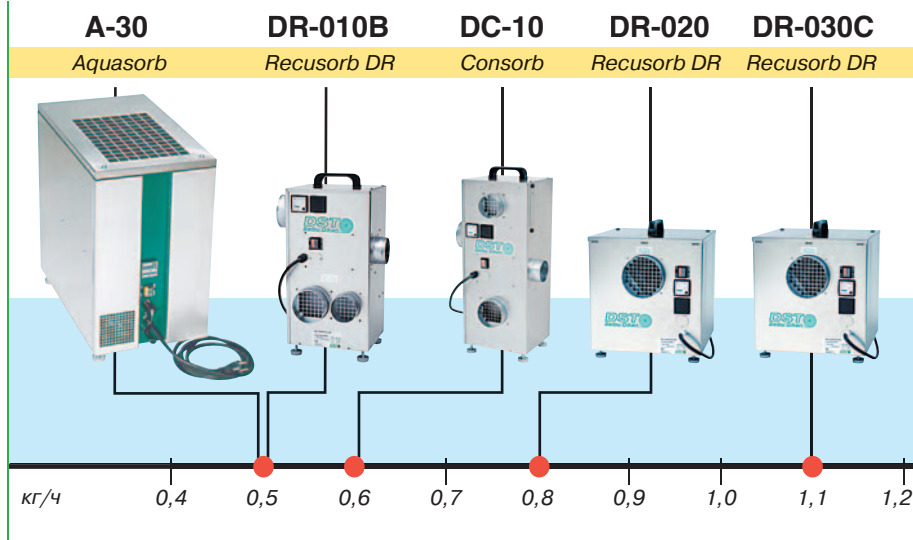
В осушителях компании DST используются SSCR роторы японской фирмы Seibu Giken. Благодаря постоянным исследованиям и внедрению новых достижений, SSCR роторы компании Seibu Giken являются неоспоримыми лидерами в области сорбционных технологий на протяжении многих лет.

Малогабаритные осушители

Выполнены из нержавеющей стали. Эти осушители применяются на военных складах, ГЭС и для постоянной работы в помещениях, где необходим низкий уровень влажности.

Рабочий диапазон
(20°C/60%RH)

Принцип
осушения



Осушители среднего размера

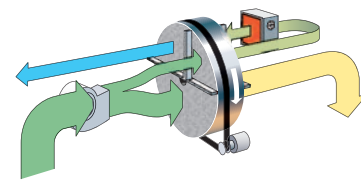
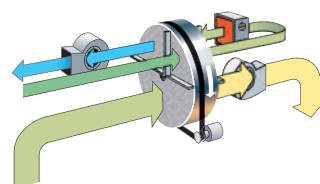
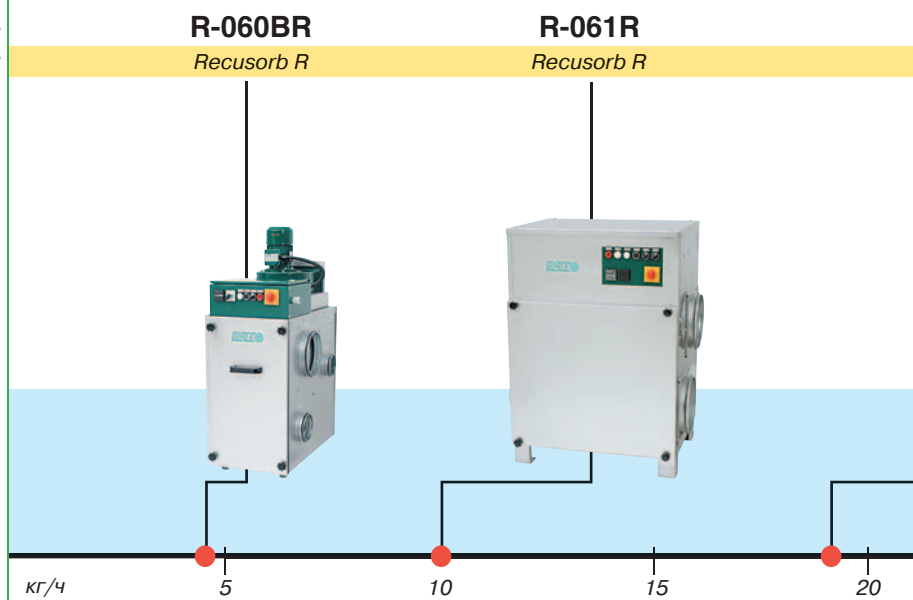
Осушители R-060 и R-061R изготовлены из нержавеющей стали.

Осушители RZ представлены тремя компактными блоками, выполненными из гальванизированной стали и снабжены внешними вентиляторами.

Они применяются в обрабатывающих отраслях, на складах, в павильонах и др. помещениях, где необходим контроль влажности.

Рабочий диапазон
(20°C/60%RH)

Принцип
осушения



ПРИНЦИПЫ ОСУШЕНИЯ

Входящий воздух

Выходящий сухой воздух

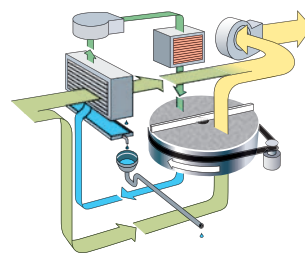
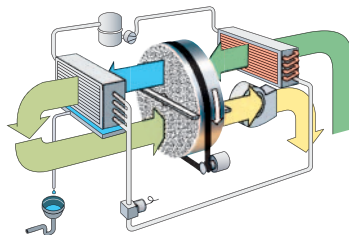
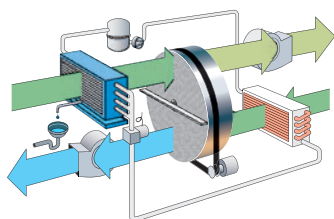
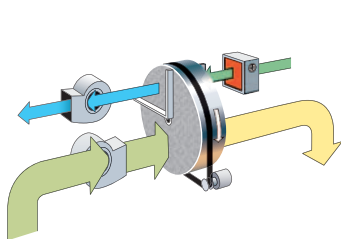
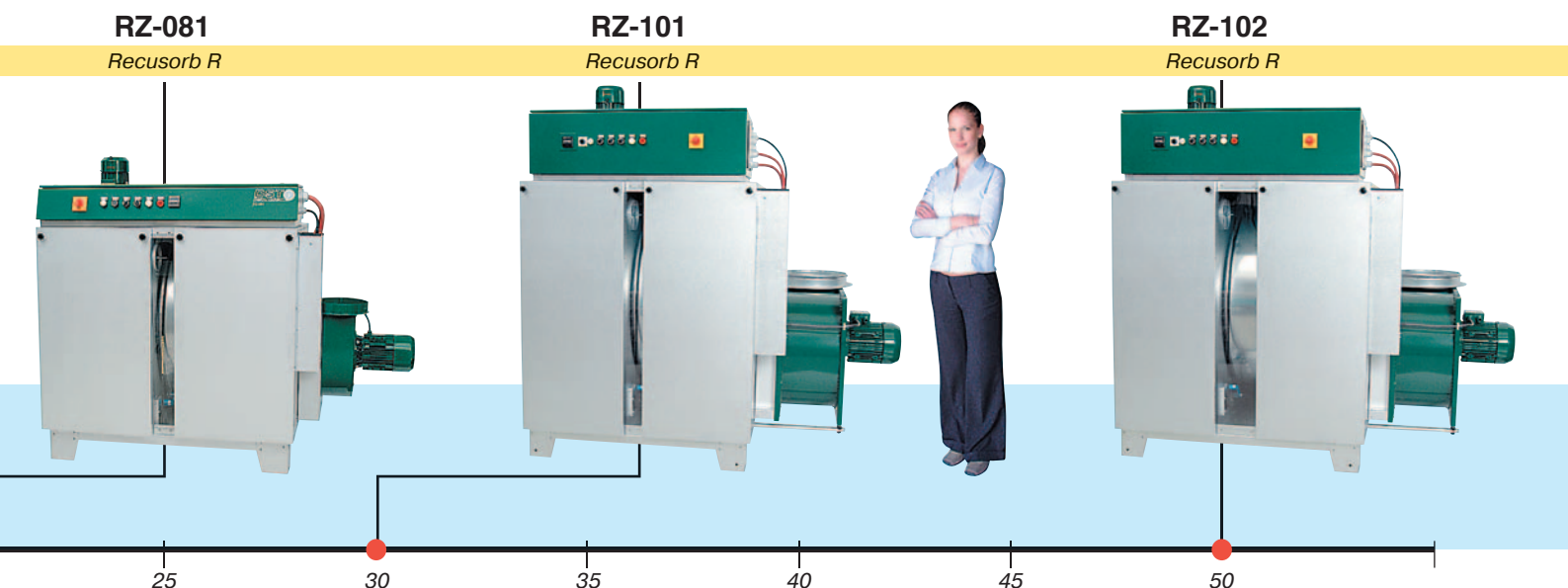
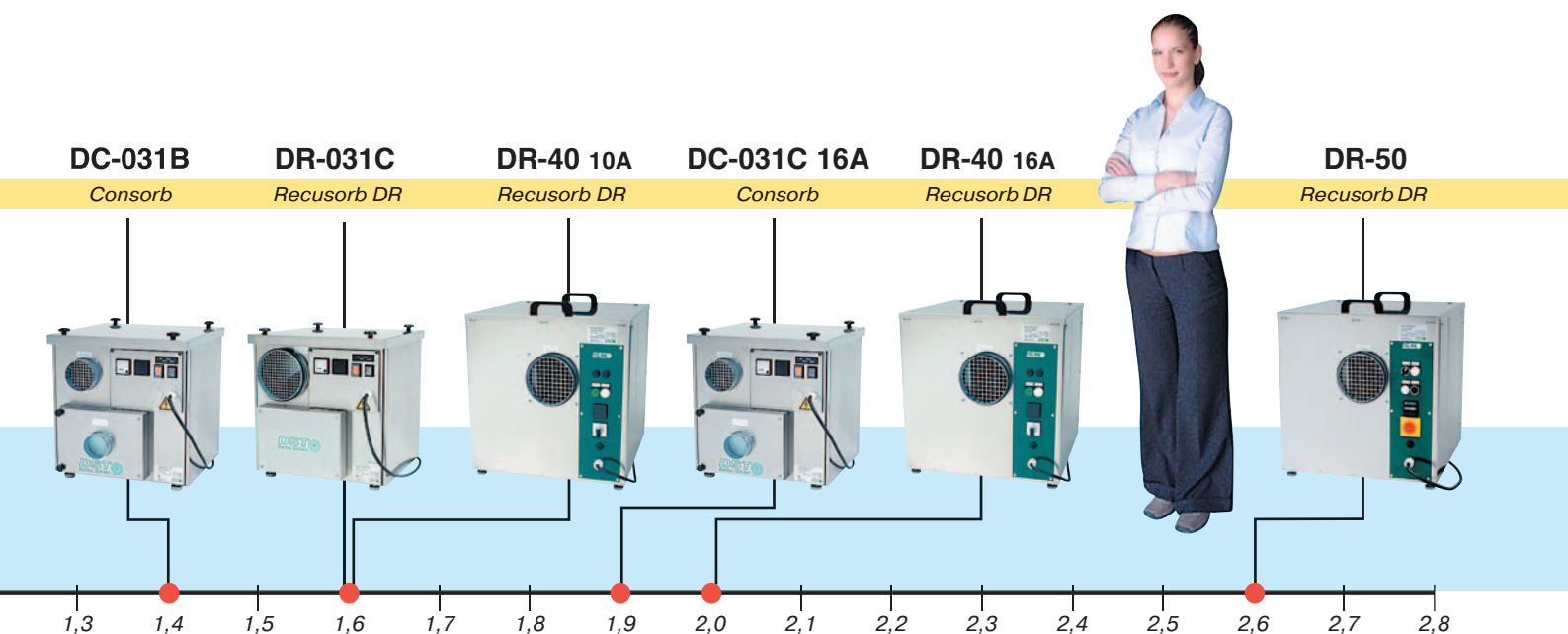
Выходящий влажный воздух, иногда с выделением конденсата.

RECUSORB R

Осушитель Recusorb R работает по принципу интегрированной регенерации тепла. В процессе регенерации ротор поглощает тепло и использует его потом в «зоне очистки», где поступающий воздух предварительно нагревается и частично осушается. Потребление энергии уменьшается, и сухой воздух становится еще суше и прохладнее по сравнению с другими сорбционными осушителями.

RECUSORB DR

Как и RECUSORB R, RECUSORB DR функционирует по принципу интегрированной регенерации тепла, но этот осушитель снабжен общим вентилятором для сухого и влажного воздуха. Это обеспечивает простой монтаж, когда необходимо избыточное давление в осушаемом помещении. Такой принцип также можно использовать для достижения очень низкой температуры конденсации.



CONSORB

Принцип, используемый в осушителях CONSORB, обычно применяется при низких температурах регенерации, например, при больших тепловыделениях или при осушении очень влажного воздуха.

ECONOSORB

Осушитель ECONOSORB уникальным образом сочетает в себе тепловой насос и сорбционный ротор, обеспечивая очень низкий расход энергии и низкую температуру сухого воздуха. Возможно, ECONOSORB является самым энергоэффективным осушителем на рынке, потребляя лишь $\frac{1}{4}$ энергии, необходимой обычному сорбционному осушителю. ECONOSORB удаляет влажный воздух и конденсирует влагу.

FRIGOSORB

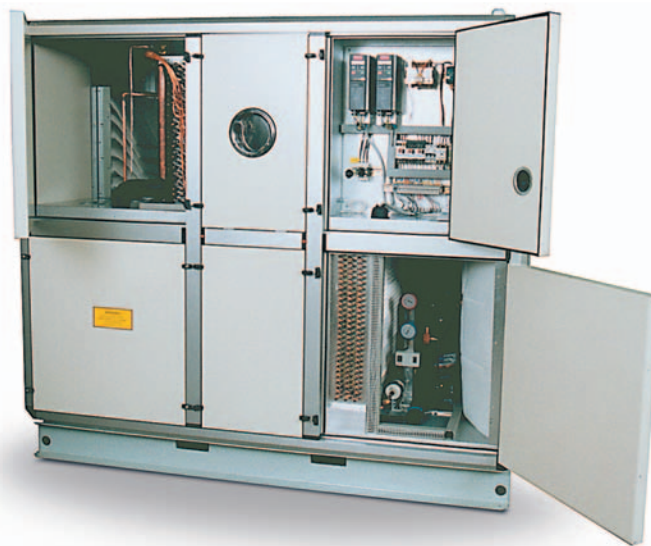
FRIGOSORB основан на принципе, запатентованном компанией DST. Осушитель FRIGOSORB применяется, когда затруднено удаление влажного воздуха. Благодаря функции теплового насоса, FRIGOSORB очень энергоэффективен, используя около $\frac{1}{3}$ энергии, необходимой обычному сорбционному осушителю.

AQUASORB

По существу, осушитель AQUASORB аналогичен осушителю CONSORB, но влажный воздух вместо его удаления проходит через охлаждающий конденсатор, где конденсируется, присутствующая в воздухе влага. Благодаря общему вентилятору для сухого и холодного воздуха все тепло передается сухому воздуху. Осушитель AQUASORB отличается высокой степенью осушения воздуха, которая усиливает эффект осушения.

Flexisorb – промышленные осушители

Flexisorb означает гибкость. Осушители Flexisorb были разработаны компанией DST для удовлетворения различных промышленных нужд. Блок Flexisorb состоит из модулей и обладает широкими возможностями по их переоснащению в зависимости от требований к контролю влажности и конструктивному исполнению. В осушителях Flexisorb используются принципы осушения, заложенные в Recusorb, Consorb, Econosorb или Frigosorb.



Секция ротора

Ротор используется, если обычный осушитель не подходит, либо не соответствует запросам заказчика, например, при подготовке воздуха.

Модель:

RU-060
RU-061
RU-062
RU-082
RU-102
RU-122
RU-152
RU-172
RU-192
RU-242
RU-274
RU-334
RU-424



Рабочий диапазон 0 20 000 40 000 60 000 80 000 100 000 150 000 200 000 250 000 м³/ч

Секция ротора состоит из:

- Уникального SSCR ротора компании Seibu Giken.
- Привода и трансмиссии ротора
- Секторных уплотнителей

Система управления

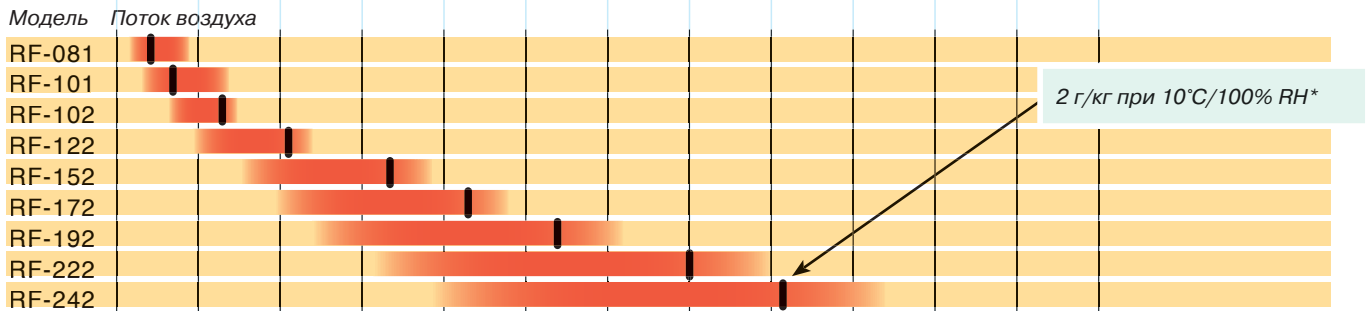
Эффективная система управления для осушителей имеет очень короткий период окупаемости.

Компания DST предлагает несколько испытанных и протестированных систем управления обеспечивающих экономию энергии, управление климатом и мониторинг.



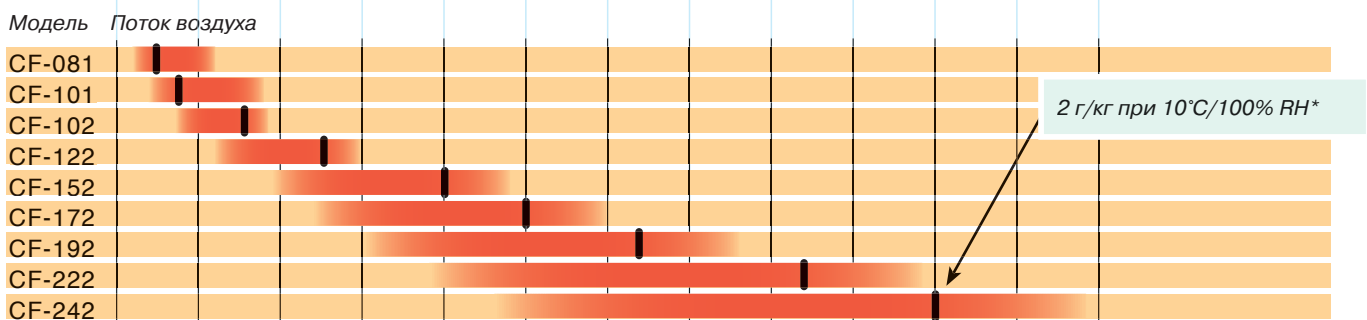
Рабочий диапазон 0 10 000 20 000 30 000 40 000 50 000 60 000 м³/ч

Recusorb – сочетает регенерацию тепла и высочайшую энергоэффективность.



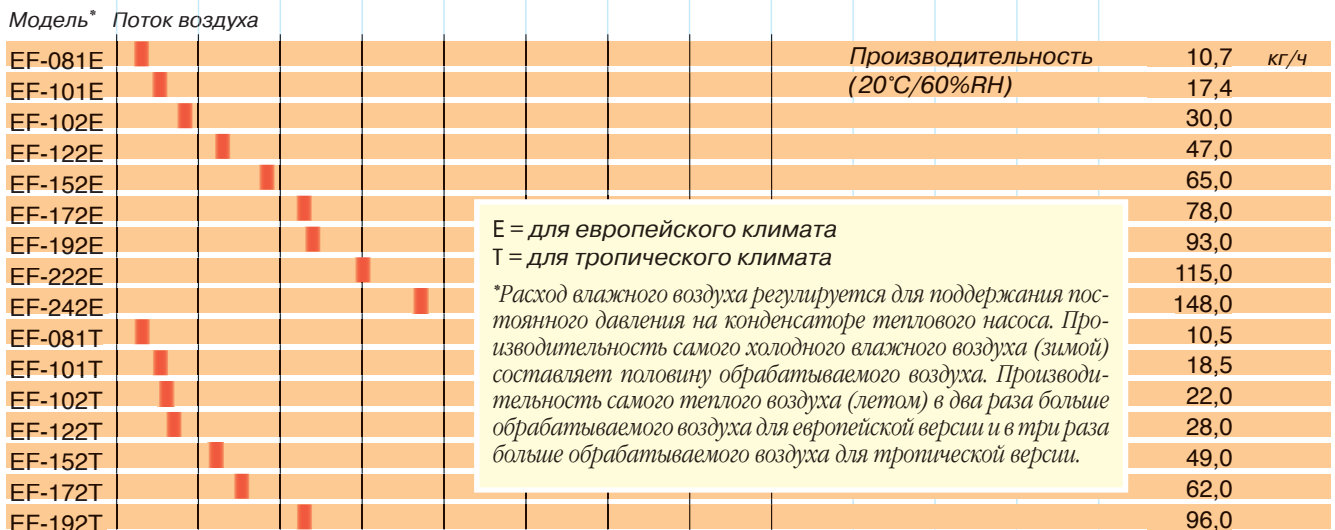
* Обрабатываемый воздух осушается до влагосодержания 2 г/кг, при температуре обрабатываемого воздуха 10°C с отн. влажностью 100% и температуре регенеративного воздуха 30°C с влагосодержанием 16 г/кг. Расход влажного воздуха составляет 40% от расхода обрабатываемого воздуха. Температура регенерации 140°C.

Consorb – используется при большом перепаде температуры между обрабатываемым и регенеративным воздухом.

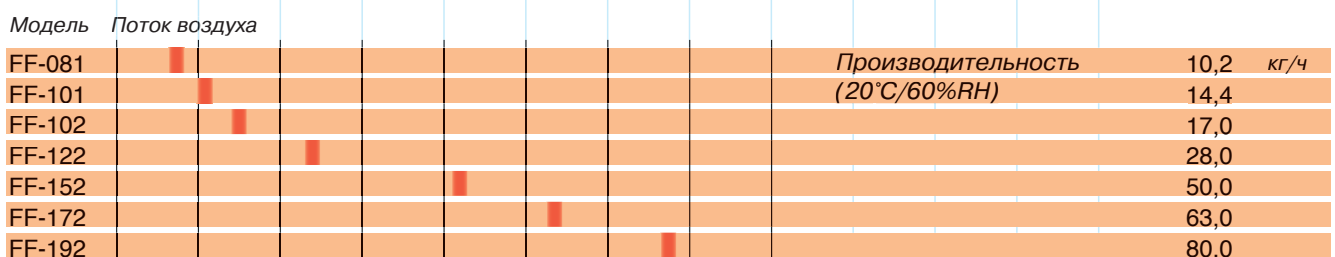


* Обрабатываемый воздух осушается до влагосодержания 2 г/кг, при температуре обрабатываемого воздуха 10°C с отн. влажностью 100% и температуре регенеративного воздуха 30°C с влагосодержанием 16 г/кг. Расход влажного воздуха составляет 40% от расхода обрабатываемого воздуха. Температура регенерации 140°C.

Econosorb – наиболее энергоэффективный блок в ассортименте DST. Не повышает температуру в рабочем секторе.



Frigosorb – энергоэффективный осушитель со встроенным конденсатором. Не требуется система отвода влажного воздуха.



Рабочий диапазон 0 10 000 20 000 30 000 40 000 50 000 60 000 м³/ч